**Аннотации рабочих учебных программ дисциплин программы профессиональной подготовки по профессии**

**«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Наименование  циклов, разделов,  дисциплин,  профессиональных  модулей, МДК | Формируемые компетенции | Содержание учебных дисциплин, МДК | Учебная нагрузка обучающихся, час | | |
| Максимальная | Самостоятельная учебная | Обязательная аудиторная |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ОК 4 - 6  ПК 1.1, 1.2 | * читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования; * использовать технологическую документацию; * основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; * общие сведения о сборочных чертежах; * требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД). | 12 |  | 12 |
| ОП. 02 | Основы электротехники | ОК 2, 3, 6  ПК 1.1 | уметь:   * читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; * рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; * использовать в работе электроизмерительные приборы;   знать:   * единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; * методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; * свойства постоянного и переменного электрического тока; * принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; * электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь; * свойства магнитного поля; * двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия; * правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; * аппаратуру защиты электродвигателей; * методы защиты от короткого замыкания; * заземление, зануление; | 16 |  | 16 |
| ОП. 03 | Основы материаловедения | ОК 1, 2, 4 - 6 | уметь:   * пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; * выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;   знать:   * наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена); * правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; * механические испытания образцов материалов; | 16 |  | 16 |
| ОП. 04 | Допуски и технические измерения | ОК 2 - 6  ПК 1.6, 1.9 | уметь:   * контролировать качество выполняемых работ;   знать:   * системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности; * допуски и отклонения формы и расположения поверхностей; | 16 |  | 16 |
| ОП. 06 | Безопасность жизнедеятельности | ОК 1 - 6 | уметь:   * организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций; * предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту; * использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения; * применять первичные средства пожаротушения; * ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии; * применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией; * владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы; * оказывать первую помощь пострадавшим;   знать:   * принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России; * основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации; * основы военной службы и обороны государства; * задачи и основные мероприятия гражданской обороны; * способы защиты населения от оружия массового поражения; * меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах; * организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; * основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО; * область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы; * порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим. | 10 |  | 10 |
| ПМ. 01 | Подготовительно-сварочные работы  МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование  МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций  МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. | ПК 1.1 - 1.8 | * выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке; * подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки; * выполнения сборки изделий под сварку; * проверки точности сборки; * уметь: * выполнять правку и гибку, разметку, рубку, резку * механическую, опиливание металла; * подготавливать газовые баллоны к работе; * выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; * проверять точность сборки; * знать: * правила подготовки изделий под сварку; * назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке; * средства и приемы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности; * виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений; * виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах; * типы разделки кромок под сварку; * правила наложения прихваток; * типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе. | 84 |  | 84 |
| ПМ. 02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом  МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | ПК 2.1 - 2.4 | должен:  иметь практический опыт:   * проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки; * выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; * выполнения дуговой резки;   уметь:   * проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; * владеть техникой дуговой резки металла;   знать:   * основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; * основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; * сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; * технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва; * основы дуговой резки; * причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом; | 72 |  | 72 |
| **Практическая подготовка:** |  |  |  |  |  |  |
| **Учебная практика** |  |  |  | **120** |  | **120** |
| **Производственная практика** |  |  |  | **128** |  | **128** |
| **ИТОГО** |  |  |  | **480** |  | **480** |